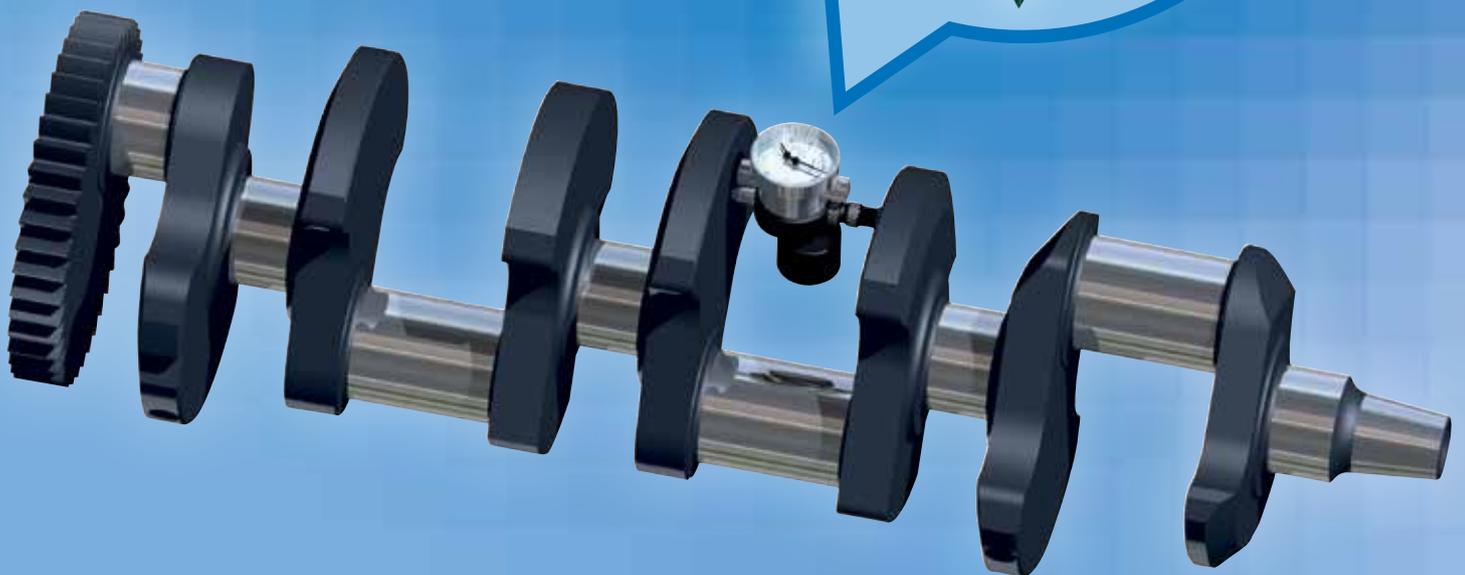


Kurbelwellenprüfgerät – Crankshaft Gauge (KP)



Kurbelwellenprüfgerät Crankshaft Gauge



Kurbelwellenprüfgerät – Crankshaft Gauge (KP)

Anwendungsgebiet:

Das DIATEST - Kurbelwellenprüfgerät findet überall dort seinen Einsatz, wo Kurbelwellen und Kurbelwellenlagerungen von Schiffsmotoren, Automotoren, Kompressoren usw. auf Schadhafigkeit überprüft werden sollen. In Kurbelwellenschleifereien, Reparaturwerken, in der Motorenmontage, vor allem aber zu Überprüfung betriebsbereiter Motoren oder Kompressoren hat sich das DIATEST - Kurbelwellenprüfgerät hervorragend bewährt.

Ausführung:

Die kompakte und robuste Bauweise des Gerätes sowie die Verschleißfestigkeit der gehärteten Mess-Spitzen gestatten seinen Einsatz auch unter rauesten Arbeitsbedingungen.

DIATEST Kurbelwellenprüfgeräte werden in Geräte-Sets verkauft. Ein Set enthält eine Anzeigeeinheit (Auflösung 0,01mm) mit gefederter Mess-Spitze und einen kompletten Satz von Verlängerungen und festen Mess-Spitzen um den angegebenen Messbereich abzudecken. Die Geräte werden in Holzetuis ausgeliefert:

Gerät	Messbereich
KP150	45-150mm
KP300	60-300mm
KP500	60-500mm

(Das KP500 entspricht dem Gerät KP300 mit zusätzlicher Verlängerung)

Wartung:

Das DIATEST - Kurbelwellenprüfgerät muß mit der nötigen Sorgfalt behandelt werden. Die bewegliche Mess-Spitze sollte leicht mit einem dünnen, nichtharzenden Fett eingefettet sein.

Sollte an dem Kurbelwellen-Prüfgerät ein Schaden entstehen, so empfiehlt es sich, das Messgerät an die Lieferfirma zur Reparatur einzuschicken.



Prüfarten:

- Prüfung des betriebsbereiten Motors bzw. Kompressors.
- Prüfung des montierten Motors bzw. Kompressors mit ausgebautem Pleuel
- Prüfung des montierten Motors bzw. Kompressors mit eingebautem Pleuel, Prüfung der ausgebauten Kurbelwelle zwischen den Spitzen.

Ablesung der Messuhr:
1 Teilstrich = 0,001 mm

Fehlerquellen:

Ist die Atmung der Kurbelwangen größer als der zulässige Wert, so ist dies ein Zeichen einer fehlerhaften Kurbelwelle oder fehlerhafter Kurbelwellenlager. Solche Fehler können z. B. sein: Rundlauffehler der Kurbelwelle, Materialrisse an der Kurbelwelle, zu großes Lagerspiel, nicht genau fluchtende Lager, fehlerhafte Verschraubungen bzw. Anflanschung von Getriebe, Schwungrad usw.

Zylinder-Stichmaßschrauben:

Das Kurbelwellenprüfgerät lässt sich auch als Zylinderstichmaß verwenden, wobei die Spitzen des Gerätes gegen Zylinderstichmaßschrauben ausgetauscht werden.

Application range:

The DIATEST Crankshaft gauge is applicable for checking crankshafts and crankshaft bearings of motors for ships, cars, trucks etc.

Also in departments for grinding crankshafts, repair of crankshafts and especially for checking of motors or compressors in situ.

General:

DIATEST Crankshaft gauges are sturdy in design and furnished with hardened gauging points. They are ideally suited to rugged working conditions.

DIATEST Crankshaft gauges are supplied in sets consisting of a dial gauge unit (reading 0,01mm) with spring-loaded (live) gauging point and a full set of gauging extensions and fixed gauging points to suit ranges stated. The sets come along in fitted wooden cases.

Set	Range
KP150	45-150mm
KP300	60-300mm
KP500	60-500mm

(The set KP500 equals set KP 300 with additional extension)

Maintenance:

Given the care normally accorded to inspection equipment, the only maintenance DIATEST Crankshaft gauges require to provide many hours of trouble-free service is a few drops of a light, resin-free oil spread on the live gauge point. If necessary parts and repair are provided by your supplier.

Types of tests:

- Ready-to-operate engine or compressors,
- Assembled engines or compressors, with connecting rod removed
- Assembled engines or compressors, with connecting rod in place
- Dismantled crankshafts, between centres

Reading of indicator:
1 graduation line
= 1/100 mm for metric type,
= 0.0005 in. for inch type.

Source of errors:

Excessive web deflection is a danger signal! Cause may be a faulty or damaged crankshaft, damaged bearings, poor bearing alignment, excessive bearing clearance or slackness, faulty flanging of transmission, flywheel, etc.

Converting to a cylinder gauge

The DIATEST crankshaft gauge converts to a cylinder gauge by means of a set of ball-nosed anvils and cap, available as an accessory

DIATEST
Hermann Költgen GmbH

Schottener Weg 6
64289 Darmstadt
Germany

Tel.: +49 61519790
Fax: +49 6151979111
E-Mail: info@diatest.com
www.diatest.com



For more technical information look here
DIATEST Anzeigende Messgeräte
DIATEST Indicating bore gauges

